

## 猪场自动化料线说明

**猪场自动上料系统**是我公司为猪场开发一款产品，在三相交流电动机的带动下，刮板式链条通过管道，将饲料从料罐挂到猪舍。料线管道从猪只采食的食槽上面经过，在每一个食槽位置，留有一个三通下料口。饲料在链条的带动下，自动的流入食槽中。本系统可以应用到育肥猪舍、定位栏、母猪精确饲喂、种猪测定设备。

**自动上料系统**可以自动将料罐中饲料输送到猪只**采食料槽**中，输料是按照时间控制，每天可以设置多个时间段供料，到设定开启时间三相交流电动机接通电源，带动刮板链条，开始输料。到设定关闭时间或输料期间传感器检测到饲料加满，切断三相交流电源，停止输料。建议用户设置早上 5:00~8:00、中午 11:00~13:00、下午 16:00~19:00 三个时间段内。控制箱采用成熟的微电脑时控开关，每天最多可以设置 8 个时间段。每次输料时间根据猪场料线的长度、猪只数量、猪只采食量而定。

自动上料系统可以实现全自动操作，节省人力使用，降低工人的劳动强度。

工作电源	控制箱：220V 5W
	料线电动机：380V 1.5KW
	提升机电动机：380V 3.0KW
工作指示	LED 指示灯
工作环境	温度：-10℃~60℃，湿度：15~80%RH
料罐容积	4吨
链条	钢索包胶链条
输料管	镀锌管，直径：60mm，长度：5米/根，厚度：2.2mm
转角	转珠轴承驱动轮，铸铁内轮，加厚镀锌钢板外壳
传输距离	≤300m

## 材料技术说明

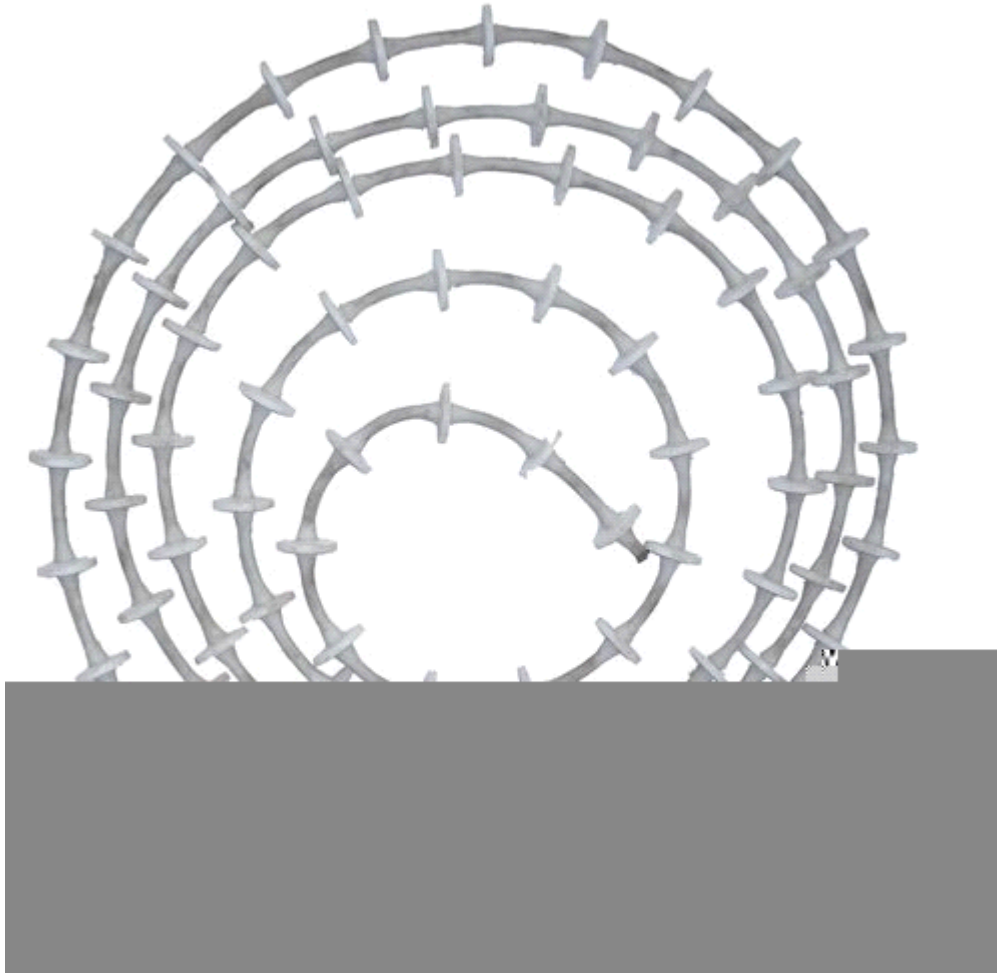
### 一体化玻璃钢饲料储存塔



**4吨玻璃钢储料塔**

项目	一体化玻璃钢料塔优点	非一体化镀锌板料塔缺点
透视窗	饲料一目了然	没有或太小无法判断
传热性	铁塔热传导系数是玻璃钢的250倍 温度稳定	桶内日夜温差大.易使桶内壁发汗结露.饲料内之维生素易变质腐坏.污染饲料.饲料易变质发霉
材质	玻璃钢不生锈.不腐蚀	易锈蚀. 雨水渗漏桶内污染饲料.饲料易变质发霉
工艺	一体成形工法.内层严密光滑 不结拱搭桥	螺丝组装. 饲料易附着在螺丝上.产生架桥现象.饲料卸料不顺畅.易结块变质.
料塔内部维护	用水、高压气清理	饲料结块.冲洗不易.易由内层生锈
料塔外部维护	不须保养〈铁镀锌处十年〉	易生锈要定期做防锈保养.增加成本
寿命	20-30年以上	寿命短增加成本
设计	使用人性化方便更耐用	卸料不顺易搭桥、耐候性差
组装	简单、速度快	螺丝组装时间多五倍、结合胶易老化

### 钢丝绳链条



材质：钢索包胶，特制尼龙刮片；

优点：使用寿命长，维修方便、强度高、施工简单、下料速度快；适合长回路上料应用，管线可 90 度弯曲，性价比高；

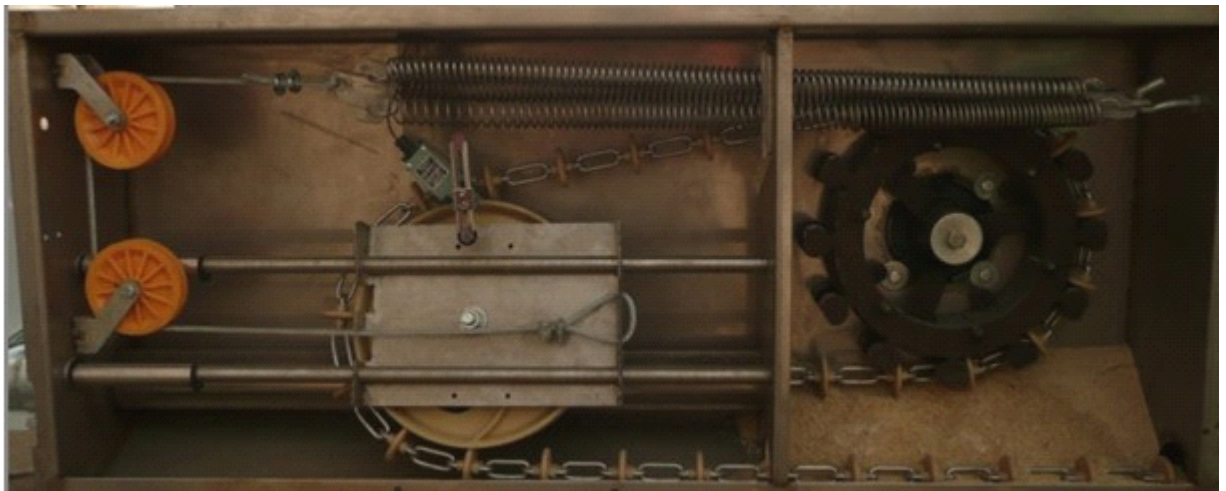
### **传动装置**

定滑轮

行程开关

拉簧

动力轮



材质：不锈钢，

优点：动力系统采用特制大功率电机，负载大；不锈钢一体化外壳，防锈设计；维护简便；使用寿命长。

转角

**材质：**铸铁

**优点：**高强度镀锌钢板外壳；铸铁喷漆内轮；转轴轴承驱动轮，强度高；使用寿命长；安装维护简便。

### **微电脑控制系统**

组成：微电脑控制系统（特制 PVC 外壳，进口芯片）；电器控制箱；

优点：控制系统采用进口芯片，科技含量高、使用寿命长、控制精准，终身免维护；电器控制系统采用德力西配件，使用寿命长。